



ACF Handling manual

(输送・保管・使用時的基本)

Dexerials

2016/5/1
Quality & Technology Department 1
Dexterials Corporation

概要・目录

概要

本手册是以安全使用ACF为目的、总结了输送・保管・使用时的基本的处理方法。

贵公司在品质管理时、请参照以下内容。

目录

1. ACF保冷输送・ACF保管的处理方法
 2. ACF使用的处理方法
-

Appendix-1. 我司保冷捆包形态

Appendix-2. ACF受取～冷藏库保管

Appendix-3. 从冷藏库取出产品&回温

Appendix-4. 产品装到设备上

Appendix-5. 设备内的ACF温度・张力

Appendix-6. 导输位置调整

Appendix-7. 设备停止・休息日

Appendix-8. 不良事例 (Blocking)

1. ACF保冷输送・ACF保管の处理方法

ACF的品质管理是需要保冷输送・保冷保管的。请考虑以下项目。

项目	管理重点	处理的注意事项
输送 通关手续	温度	<p>我社是按照规定的保冷捆形态进行海外出货的。</p> <ul style="list-style-type: none">通关手续之后、在贵公司的管理中、要输送到其它场所时、请使用我社保冷捆形态。 此时请使用保冷车、保冷集装箱运输。可以的话请在机场更换干冰。 <p>我社保冷捆形态 <u>Appendix-1</u></p> <ul style="list-style-type: none">保冷捆：泡沫箱+干冰 or 保冷剂
接收	温度	<p>接收ACF之后请立刻放入冷藏库保管。</p> <ul style="list-style-type: none">目标：30分以内 <u>Appendix-2</u> <p>请不要把ACF放在屋外、室内。</p>
仓库的冷藏库	温度	<p>冷藏库请按以下规定管理。 <u>Appendix-2</u></p> <ul style="list-style-type: none">温度：-10～5℃、湿度90%以下推荐进行温度的监管。
	保管	<p>请使用我社的灰箱子。 <u>Appendix-2</u> (防止塑料盘变形)</p>
制造的冷藏库	温度	<p>冷藏库请按以下规定管理。 <u>Appendix-2</u></p> <ul style="list-style-type: none">温度：-10～5℃、湿度90%以下推荐进行温度的监管。
	保管	<p>请把盘子竖着放置、保管。 <u>Appendix-2</u></p> <ul style="list-style-type: none">请使用我社灰箱子 / 专用托盘（贵公司选定） (防止塑料盘变形)

2. ACF使用的处理方法

因因温度、张力等原因、而发生的品质问题。例) 结露、ACF胶水溢出、卷巢
请考虑以下项目。

项目	管理重点	处理的注意事项
从制造的冷藏库取出、回温	温度 时间	请在结露消失后、再打开制品袋。 Appendix-3 • 塑料盘不可重叠、请每1卷的进行。 • 目标：回温时间30～60分 到室内温度
安装塑料盘	张力	塑料盘装到设备上时、请不要给ACF过度施加张力。 • 推荐：用手一边转动塑料盘、一边拉出ACF。 Appendix-4
设备	设备内的ACF温度	在设备运转时的设备内、请确认ACF周边的温度。 35℃以上时、请商讨追加冷却系统。 • 推荐：25℃以下 Appendix-5
	张力	确认设备运转时的ACF拉出张力值、请设定可以正常拉出的最小张力值。 • 推荐：0.5N以下 Appendix-5
	导轮位置	为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整导轮的位置。 Appendix-6
设备停止	张力	设备未运转时、请解除张力。（例）休息、 设备故障等、 Appendix-7 • 推荐：设备停止→张力 OFF
休息日	温度	盘子从设备上拆下后、请放入制品袋内并封口。 之后再放入冷藏库内保管。

Appendix-1. 我司保冷捆包形态

敝司、以规定的保冷捆包形态出货到海外。

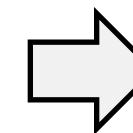
推荐

- 通关手续后、贵司管理的其他场所输送的场合、请使用敝司的保冷捆包形态。
这个时候、拜托用保冷车、保冷容器输送。（防止直射阳光造成的温度上升）
- 可能的话、拜托在机场更换冰块。

<敝司保冷捆包：发泡箱 + 干冰 or 保冷剂>



※为了防止过于冷却、将干冰放入气泡纸袋。



※保冷剂、使用的是完全冻住的硬的东西。
(冷冻条件：-18℃以下24小时以上)



保冷剂

<参考数据：保冷能力（环境温度40℃的情况下）>

- 干冰10Kg: 48小时
- 保冷材10Kg: 24 小时
- 干冰6Kg: 24小时

※对应输送路径、输送时间调整干冰量 or 保冷剂量。

TO BE KEPT SECRETS
FROM OUTSIDERS

Appendix-2. ACF接收～冷藏庫保管

为了防止品质不良、请考虑以下内容。

<接收>

推荐: 接收ACF之后请立刻放入冷藏库保管。 (目标: 30min. 以内)

注意: 请不要把ACF放在屋外、室内。

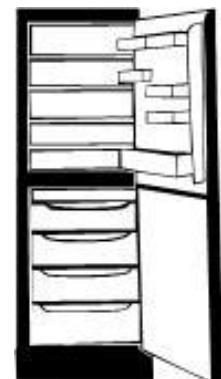
<冷藏庫温度管理>

推荐: 温度: -10~5°C 湿度: 90%以下

- 为检出温度异常、推荐温度监管。
- 因结露、冷藏库内会有冰。

冷藏库除霜时请在没有ACF的状态下进行。

温度管理
-10~5°C



<保管时的防止损伤>

注意: 在塑料盘重叠的状态下保管的话、塑料盘有可能会变形。

为了品质管理、冷藏库保管时请遵守以下内容。

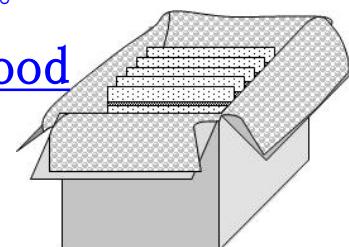
推荐

- 仓库的冷藏库: 用我社灰箱 子保管
- 制造的冷藏库: 我社灰箱子 / 专用托盘
- 请把盘子竖着放置、保管。

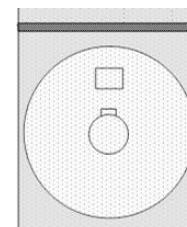


灰箱子

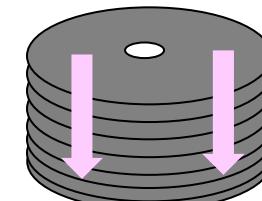
Good



竖着放置保管



Bad



请不要把ACF叠放

TO BE KEPT SECRETS
FROM OUTSIDERS

Appendix-3. 从冷藏库取出产品&回温

为了防止ACF表面结露、卷巢、ACF胶水溢出、请按以下内容实施。

<内容>

- 推荐:**
- 塑料盘不可重叠、请每1卷的进行。
 - 请在结露消失后、再打开制品袋。

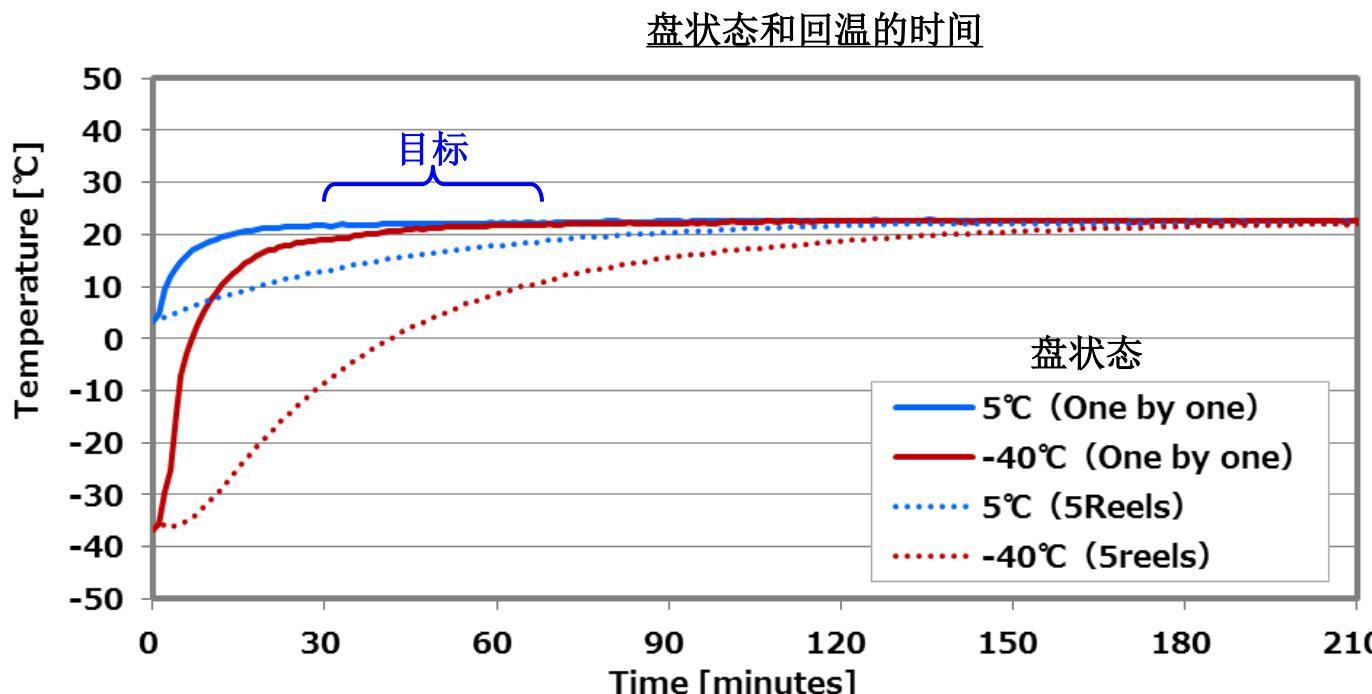
目标: 时间30~60分钟 (0~5°C 保管 / 每1卷)

注意: 如果塑料盘叠放的话、回温的时间会变长。

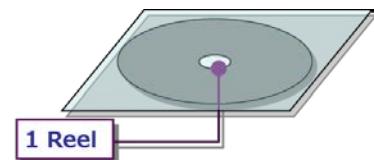
注意: 冷藏库温度过低时、回温的时间会变长。

注意: ACF温度低时、发生卷巢的风险会变高。

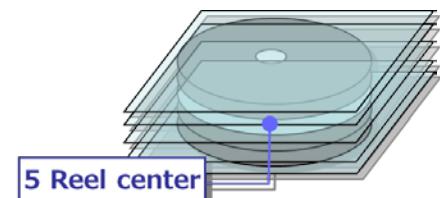
注意: 请不要在常温下长时间放置。 (ACF溢出防止)



Good
每1卷



Bad
叠放



Appendix-4. 塑料盘装到设备上

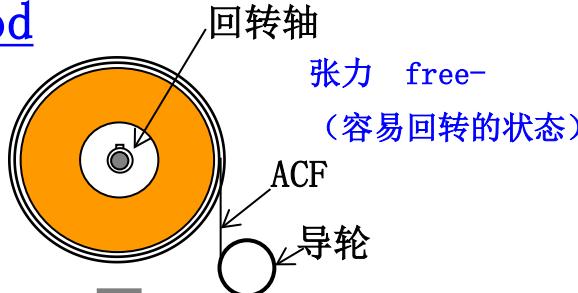
为了防止品质不良、请按以下内容实施。

<塑料盘装到设备上>

推荐：用手一边转动塑料盘、一边拉出ACF。

注意：请不要给ACF过度施加张力。

Good



ACF从导轮上通过。

- 一边用手转动一边拉出ACF。
- 慢慢的拉出。

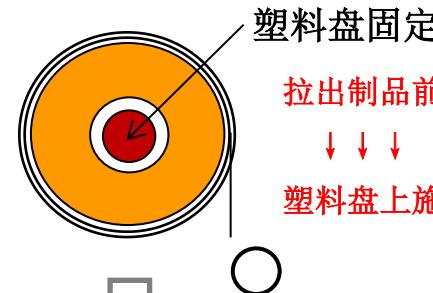
张力(低)

手动

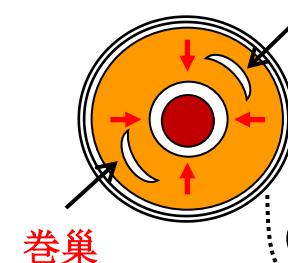
ACF安装完成后、固定回转轴。

塑料盘固定

Bad



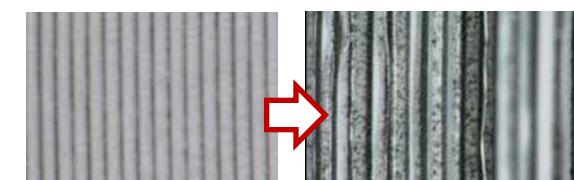
塑料盘上施加后张力。
↓↓↓



拉出ACF、施加很强的张力。
↓↓↓
发生卷巢(winkle)、胶水溢出



卷巢 (wrinkle)



ACF胶水溢出

TO BE KEPT SECRETS
FROM OUTSIDERS

Appendix-5. 设备内的ACF温度・张力

为了防止因设备内的ACF温度和张力的影响而发生品质不良、请考虑以下内容。

<设备内的ACF温度>

在设备运转时的设备内、请确认ACF周边的温度。

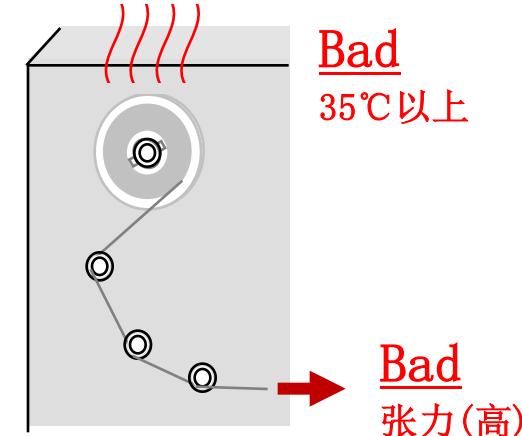
35℃以上时、请商讨追加冷却系统。

推荐：25℃以下

<张力>

确认设备运转时的ACF拉出张力值、请设定可以正常拉出的最小张力值。

推荐：0.5N以下



不良:ACF 胶水溢出

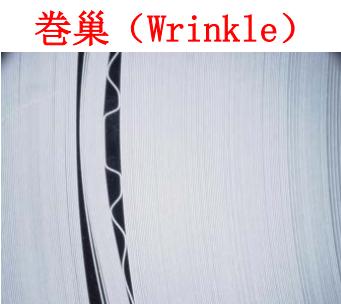
温度和张力的原因



ACF胶水溢出

不良:卷巢 (Wrinkle)

张力的原因



卷巢 (Wrinkle)

Appendix-6. 导轮位置调整

为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整导轮的位置。

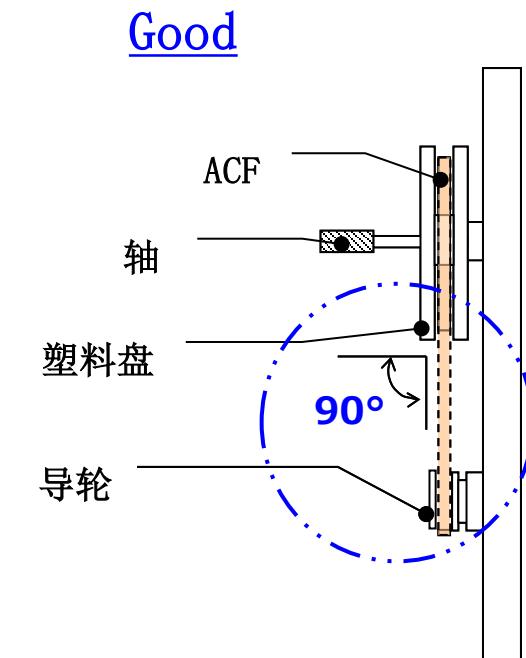
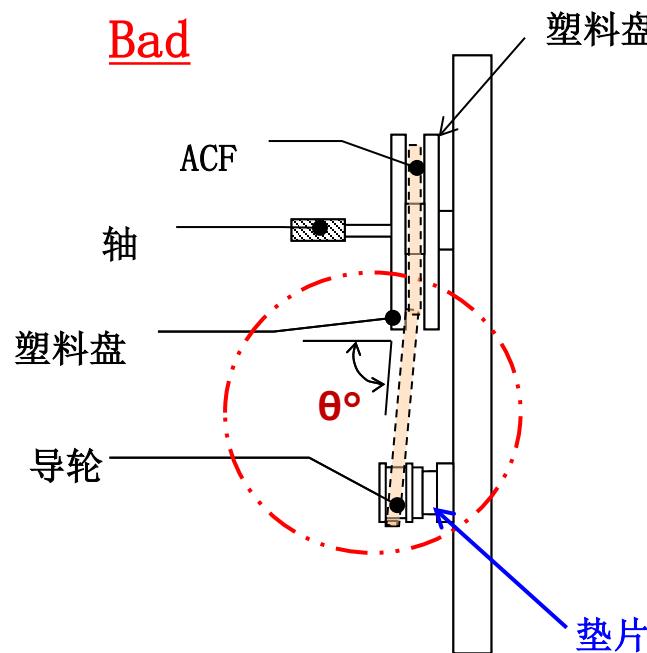
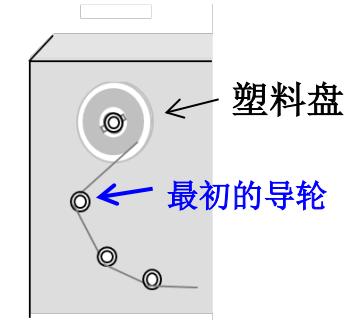
<导轮位置>

推荐

- 请确认ACF拉出的角度和导轮的动作。
- 为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整最初的导轮。



ACF和塑料盘壁有摩擦。
ACF从基膜处剥离了。



Appendix-7. 设备停止・休息日

为了防止品质不良、请按以下内容实施。

〈设备停止〉

推荐

- ・设备停止时、请把设备张力free。（例）休息、装置故障等
- ・设备停止→张力OFF

〈下班时・休日〉

推荐

- ・把塑料盘从设备上拆下之后、请放入产品袋内后封口。之后再放入冷藏库保管。
- ・再使用时请按Appendix-3. 操作。

注意：如果密封不足、ACF会结露。

〈1卷的使用时间〉

连续运转时、请确认1卷的使用时间。

目标

- ・在连续生产时、请尽可能把ACF使用光。

注意

- ・尽可能控制再保管 / 再使用。

Appendix-8. 不良事例 (Blocking)

因ACF胶水溢出、过度张力造成的原因、会有发生Blocking不良。

<Blocking外观>

Blocking: 从基膜处剥离的ACF附着到了塑料盘壁上 ↗ 的部分



卷巢 (winkle)

原因-1) ACF胶水溢出

状况-1) 胶水溢出的ACF附着到了塑料盘壁上。
状况-2) 因ACF胶水溢出、ACF层间有连接。

参照: Appendix-2, -3, -4, -5, -7

Case-1



Case-2



原因-2) 卷巢 (Wrinkle)

因过度的张力、在塑料盘内ACF发生了卷巢。
ACF从基膜上剥离了。

参照: Appendix-4, -5



原因-3) ACF附着到了塑料盘壁上

ACF碰触到了塑料盘壁上

参照: Appendix-6