



ACF Handling manual

(输送・保管・使用時の基本)

Dexerials

2016/5/1
Quality & Technology Department 1
Dexerials Corporation

概要

本手册是以安全使用ACF为目的、总结了输送・保管・使用时的基本的处理方法。

贵公司在品质管理时、请参照以下内容。

目录

1. ACF保冷输送・ACF保管的处理方法
 2. ACF使用的处理方法
-

- Appendix-1. 我司保冷捆包形态
- Appendix-2. ACF受取～冷藏库保管
- Appendix-3. 从冷藏库取出产品&回温
- Appendix-4. 产品装到设备上
- Appendix-5. 设备内的ACF温度・张力
- Appendix-6. 导输位置调整
- Appendix-7. 设备停止・休息日
- Appendix-8. 不良事例 (Blocking)

1. ACF保冷输送・ACF保管的处理方法

ACF的品质管理是需要保冷输送・保冷保管的。请考虑以下项目。

項目	管理重点	处理的注意事项
输送 通关手续	温度	我社是按照规定的保冷捆包形态进行海外出货的。 ・ 通关手续之后、在贵公司的管理中、要输送到其它场所时、请使用我社保冷捆包形态。 此时请使用保冷车、保冷集装箱运输。 ・ 可以的话请在机场更换干冰。 我社保冷捆包形态 Appendix-1 ・ 保冷捆包：泡沫箱＋干冰 or 保冷剂
接收	温度	接收ACF之后请立刻放入冷藏库保管。 ・ 目标：30分以内 Appedix-2 请不要把ACF放在屋外、室内。
仓库的冷藏库	温度	冷藏库请按以下规定管理。 Appendix-2 ・ 温度：-10～5℃、 湿度90%以下 ・ 推荐进行温度的监管。
	保管	请使用我社的灰箱子。 Appedix-2 （防止塑料盘变形）
制造的冷藏库	温度	冷藏库请按以下规定管理。 Appendix-2 ・ 温度：-10～5℃、 湿度90%以下 ・ 推荐进行温度的监管。
	保管	请把盘子竖着放置、保管。 Appendix-2 ・ 请使用我社灰箱子 / 专用托盘（贵公司选定） （防止塑料盘变形）

2. ACF使用的处理方法

因温度、张力等原因、而发生的品质问题。例）结露、ACF胶水溢出、卷巢
请考虑以下项目。

项目	管理重点	处理的注意事项
从制造的冷蔵庫取出、回温	温度 时间	请在结露消失后、再打开制品袋。 Appendix-3 <ul style="list-style-type: none">塑料盘不可重叠、请每1卷的进行。目标：回温时间30～60分 到室内温度
安装塑料盘	张力	塑料盘装到设备上时、请不要给ACF过度施加张力。 <ul style="list-style-type: none">推荐：用手一边转动塑料盘、一边拉出ACF。 Appendix-4
设备	设备内的ACF温度	在设备运转时的设备内、请确认ACF周边的温度。 35℃以上时、请商讨追加冷却系统。 <ul style="list-style-type: none">推荐：25℃以下 Appendix-5
	张力	确认设备运转时的ACF拉出张力值、请设定可以正常拉出的最小张力值。 <ul style="list-style-type: none">推荐：0.5N以下 Appendix-5
	导轮位置	为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整导轮的位置。 Appendix-6
设备停止	张力	设备未运转时、请解除张力。（例）休息、设备故障等、 Appendix-7 <ul style="list-style-type: none">推荐：设备停止→张力 OFF
休息日	温度	盘子从设备上拆下后、请放入制品袋内并封口。 之后再放入冷蔵庫内保管。

Appendix-1. 我司保冷梱包形态

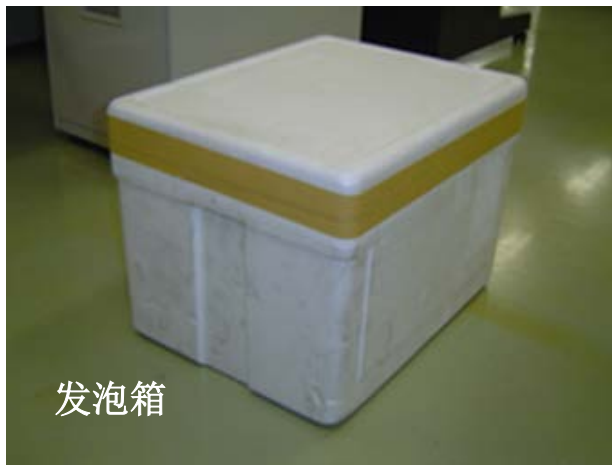
敝司、以规定的保冷梱包形态出货到海外。

推荐

- 通关手续后、贵司管理的其他场所输送の場合、请使用敝司的保冷梱包形态。
这个时候、拜托用保冷车、保冷容器输送。（防止直射阳光造成的温度上升）
- 可能的话、拜托在机场更换冰块。

＜敝司保冷梱包：发泡箱 + 干冰 or 保冷剂＞

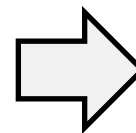
※为了防止过于冷却、将干冰放入气泡纸袋。



发泡箱



干冰



气泡纸袋

※保冷剂、使用的是完全冻住的硬的东西。
（冷冻条件：-18℃以下24小时以上）

＜参考数据：保冷能力（环境温度40℃的情况下）＞

- 干冰10Kg: 48小时
- 保冷材10Kg: 24 小时
- 干冰6Kg: 24小时

※对应输送路径、输送时间调整干冰量 or 保冷剂量。



保冷剂

Appendix-2. ACF接收～冷蔵庫保管

为了防止品质不良、请考虑以下内容。

<接收>

推荐：接收ACF之后请立刻放入冷蔵庫保管。（目标：30min. 以内）

注意：请不要把ACF放在屋外、室内。

<冷蔵庫温度管理>

推荐：温度：-10～5℃ 湿度：90%以下

- 为检出温度异常、推荐温度监管。
- 因结露、冷蔵庫内会有冰。

冷蔵庫除霜时请在没有ACF的状态下进行。

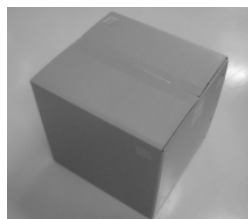
<保管时的防止损伤>

注意：在塑料盘重叠的状态下保管的话、塑料盘有可能会变形。

为了品质管理、冷蔵庫保管时请遵守以下内容。

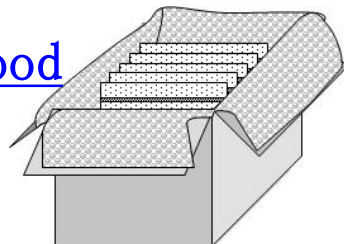
推荐

- 仓库的冷蔵庫：用我社灰箱子保管
- 制造的冷蔵庫：我社灰箱子 / 专用托盘
- 请把盘子竖着放置、保管。

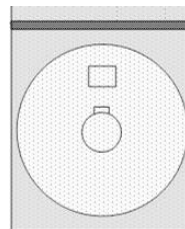


灰箱子

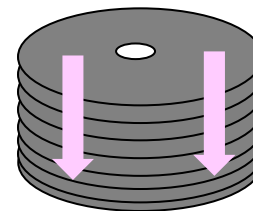
Good



竖着放置保管



Bad



请不要把ACF叠放

温度管理
-10～5℃



Appendix-3. 从冷藏库取出产品&回温

为了防止ACF表面结露、卷巢、ACF胶水溢出、请按以下内容实施。

<内容>

推荐:

- 塑料盘不可重叠、请每1卷的进行。
- 请在结露消失后、再打开制品袋。

目标: 时间30~60分钟 (0~5℃ 保管 / 每1卷)

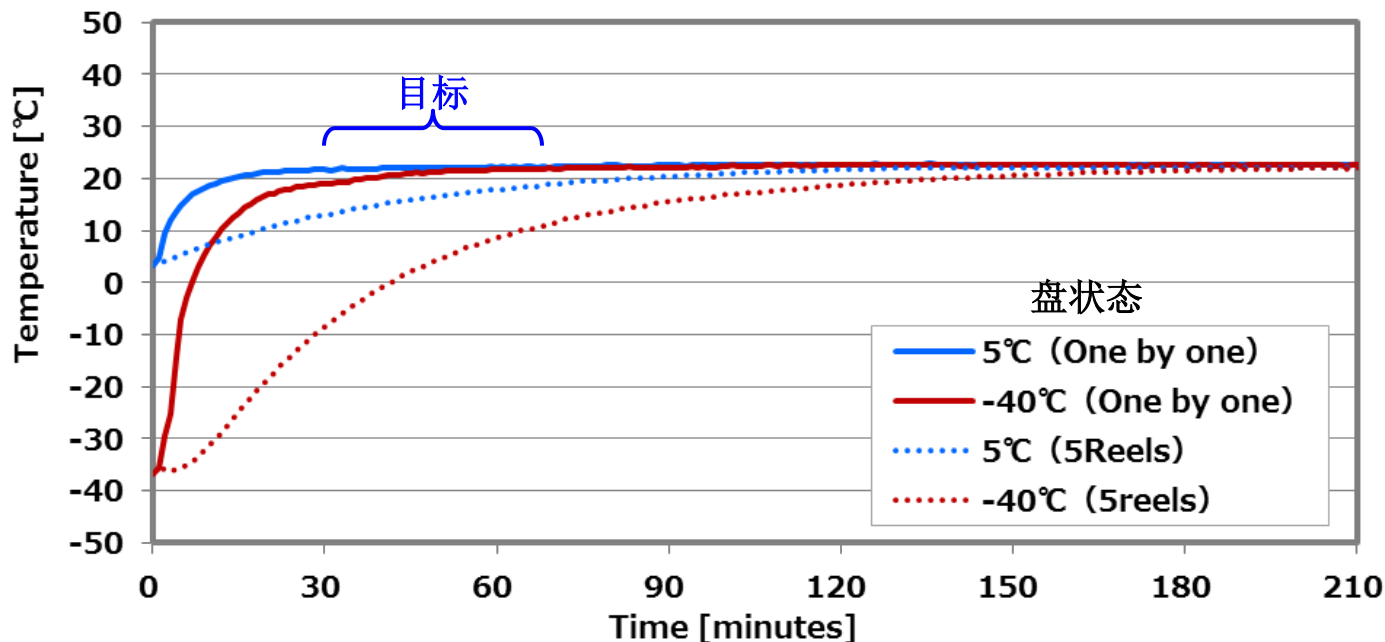
注意: 如果塑料盘叠放的话、回温的时间会变长。

注意: 冷藏库温度过低时、回温的时间会变长。

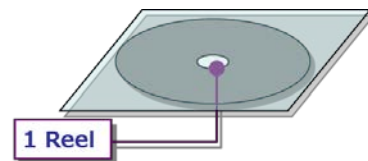
注意: ACF温度低时、发生卷巢的风险会变高。

注意: 请不要在常温下长时间放置。(ACF溢出防止)

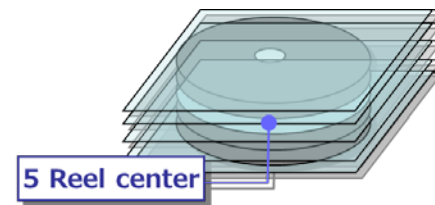
盘状态和回温的时间



Good
每1卷



Bad
叠放



Appendix-4. 塑料盘装到设备上

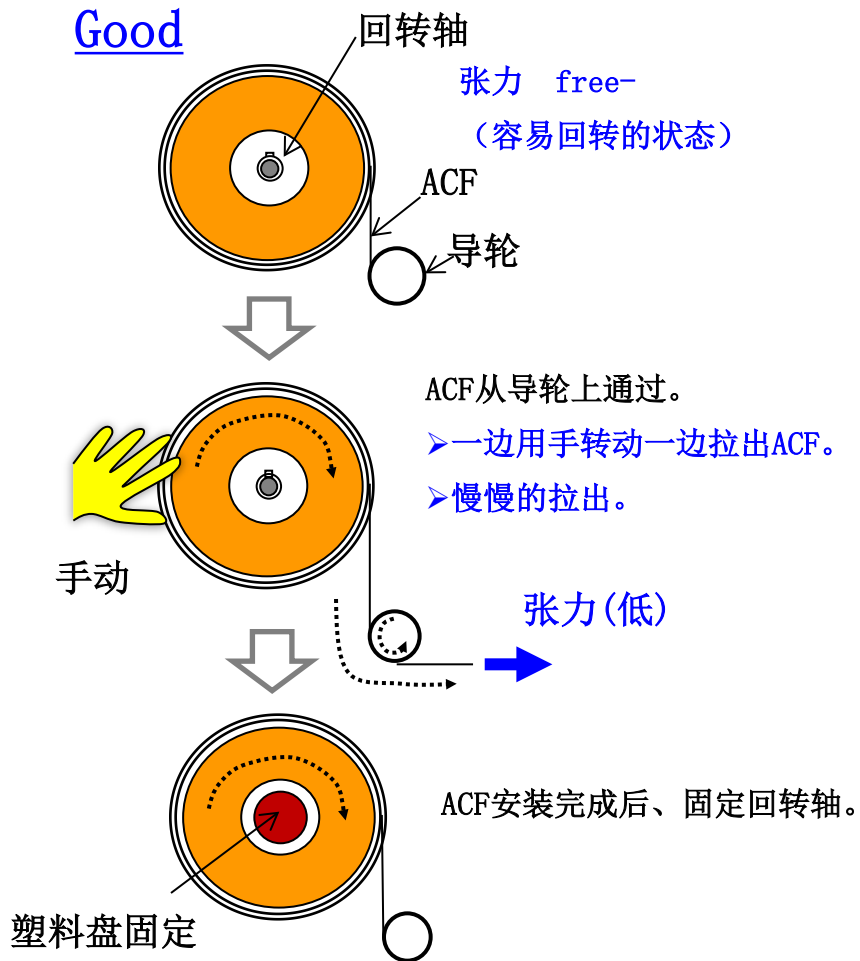
为了防止品质不良、请按以下内容实施。

<塑料盘装到设备上>

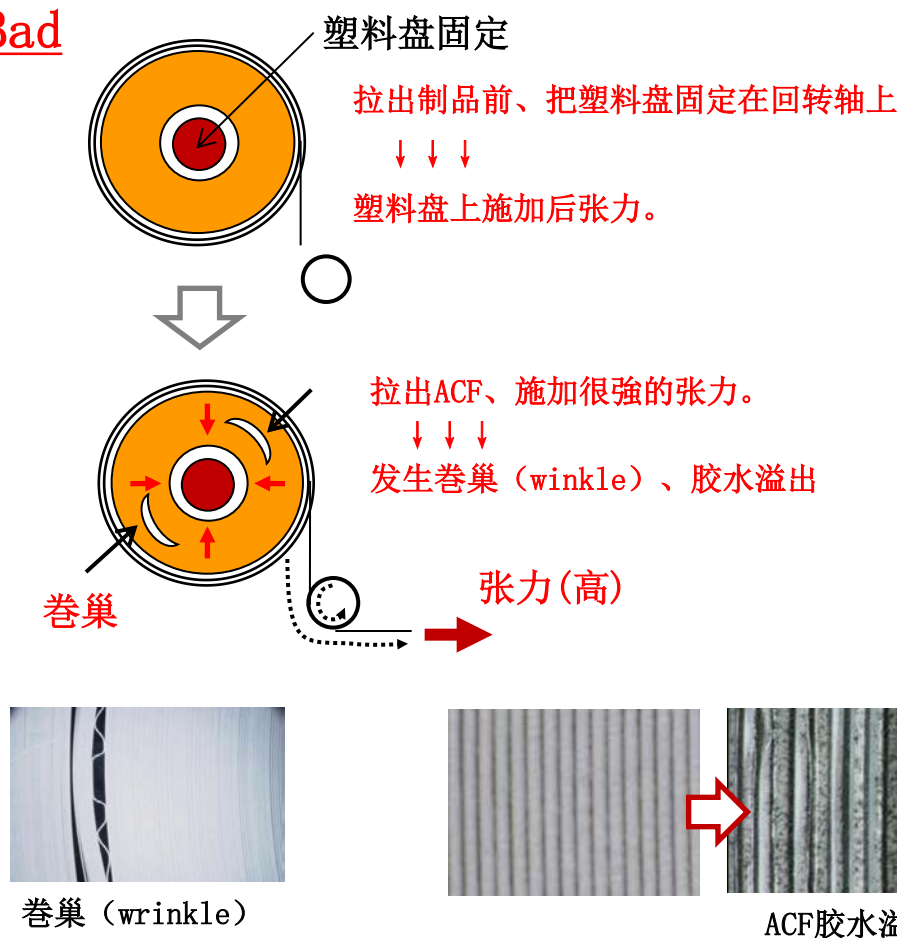
推荐：用手一边转动塑料盘、一边拉出ACF。

注意：请不要给ACF过度施加张力。

Good



Bad



Appendix-5. 设备内的ACF温度・张力

为了防止因设备内的ACF温度和张力的影响而发生品质不良、请考虑以下内容。

<设备内的ACF温度>

在设备运转时的设备内、请确认ACF周边的温度。

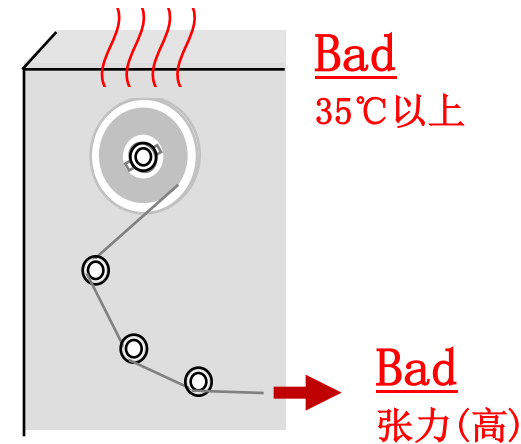
35℃以上时、请商讨追加冷却系统。

推荐：25℃以下

<张力>

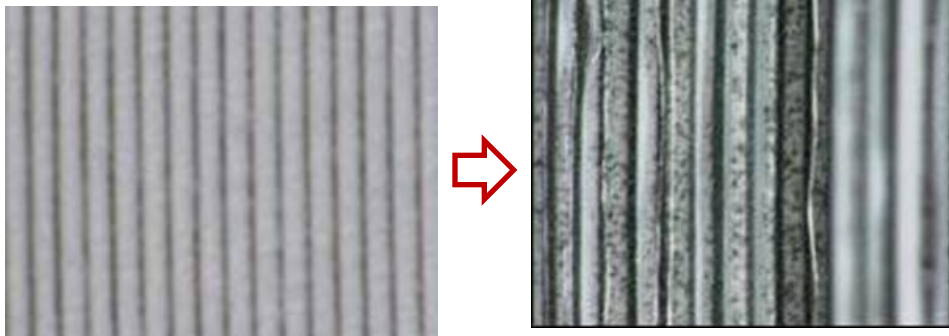
确认设备运转时的ACF拉出张力值、请设定可以正常拉出的最小张力值。

推荐：0.5N以下



不良:ACF 胶水溢出

温度和张力的原因



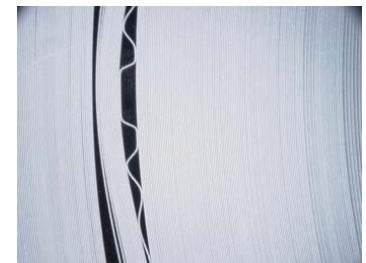
ACF胶水溢出

不良:卷巢 (Wrinkle)

张力的原因



卷巢 (Wrinkle)



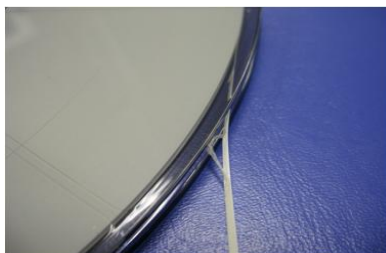
Appendix-6. 导轮位置调整

为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整导轮的位置。

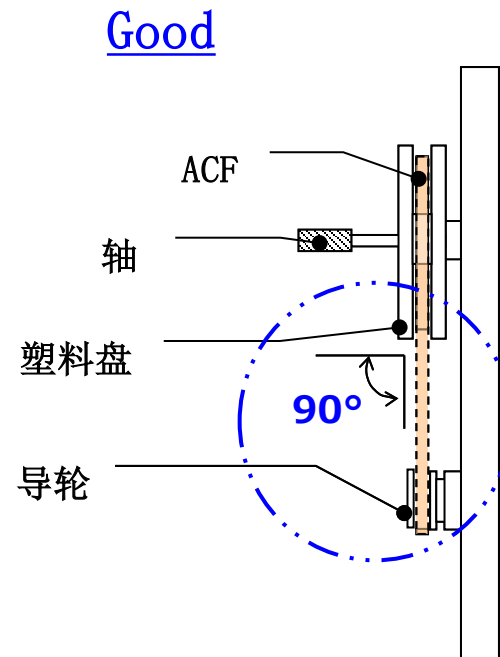
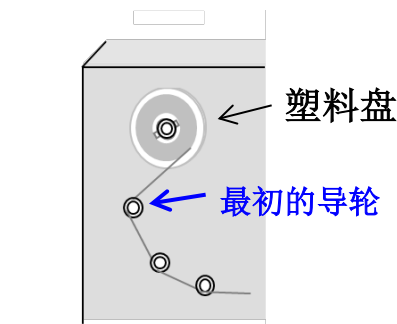
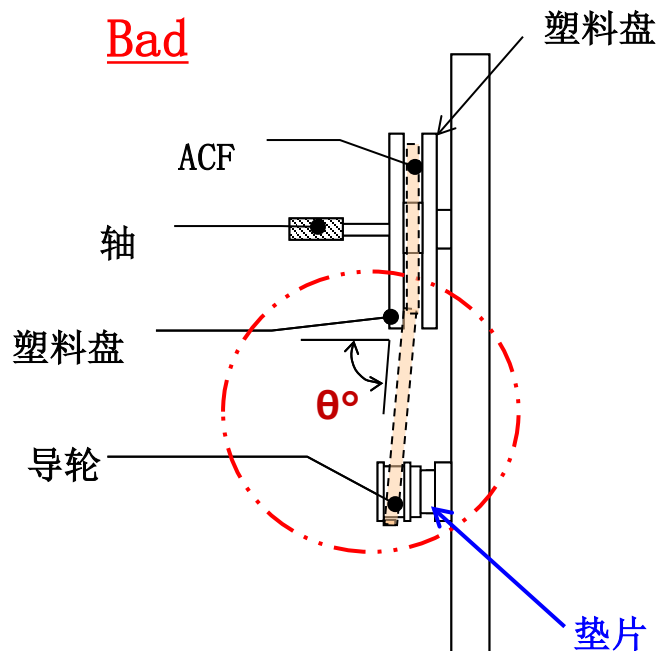
<导轮位置>

推荐

- 请确认ACF拉出的角度和导轮的动作。
- 为了ACF和塑料盘壁不碰触、请调整最初的导轮。



ACF和塑料盘壁有摩擦。
ACF从基膜处剥离了。



Appendix-7. 设备停止・休息日

为了防止品质不良、请按以下内容实施。

＜设备停止＞

推荐

- 设备停止时、请把设备张力free。（例）休息、装置故障等
- 设备停止→张力OFF

＜下班时・休日＞

推荐

- 把塑料盘从设备上拆下之后、请放入产品袋内后封口。之后再放入冷藏库保管。
- 再使用时请按Appendix-3. 操作。

注意：如果密封不足、ACF会结露。

＜1卷的使用时间＞

连续运转时、请确认1卷的使用时间。

目标

- 在连续生产时、请尽可能把ACF使用光。

注意

- 尽可能控制再保管 / 再使用。

Appendix-8. 不良事例 (Blocking)

因ACF胶水溢出、过度张力造成的卷巢、ACF和塑料盘壁碰触的原因、会有发生Blocking不良。

<Blocking外观>

Blocking: 从基膜处剥离的ACF附着到了塑料盘壁上 ↙ 的部分



原因-1) ACF胶水溢出

状况-1) 胶水溢出的ACF附着到了塑料盘壁上。

状况-2) 因ACF胶水溢出、ACF层间有连接。

参照: Appendix-2, -3, -4, -5, -7

Case-1



Case-2



原因-2) 卷巢 (Wrinkle)

因过度的张力、在塑料盘内ACF发生了卷巢。

ACF从基膜上剥离了。

参照: Appendix-4, -5

卷巢 (winkle)



原因-3) ACF附着到了塑料盘壁上

ACF碰触到了塑料盘壁上

参照: Appendix-6